

# Lascertificaat

**1090-2.00330.GSIDu.2016.004**

volgens EN 1090-1, tabel B.1

voor het lassen van stalen dragende constructies volgens DIN EN 1090-2

**Fabrikant**

**MCS Plaat- en Constructiewerk B.V.**  
**Patrijsweg 2**  
**NL 4791 RV Klundert**

**Technische specificatie**

**EN 1090-2:2018**

**Uitvoeringsklasse**

**EXC2 volgens EN 1090-2**

**Lasproces(sen)**

(referentienummer volgens DIN EN ISO 4063)

135 (deels mechanisch), 141 (handmatig)

**Werkstofgroep**

1.1, 1.2  
volgens CEN ISO/TR 15608 en EN 1090-2, tabel 2 en 3  
8.1  
volgens CEN ISO/TR 15608 en EN 1090-2, tabel 4

**Verantwoordelijke persoon die toezicht houdt op het lassen**

(titel, voornaam, naam, kwalificatie, geboortedatum)

E.J.W. den Toom, Level B, geboren op de 01.07.1992

**Vertegenwoordiger**

(titel, voornaam, naam, kwalificatie, geboortedatum)

E.L. de Ruiter, Level B, geboren op de 22.09.1960, Level B

**Bevestiging**

Op basis van de bepalingen in de hierboven genoemde technische specificatie werd voldaan aan alle bepalingen met betrekking tot het lassen.

**Geldig van**

02 februari 2016

**Tot**

13 maart 2025

**Opmerkingen**

-

**Plaats/datum van afgifte**

**Duisburg, 29.03.2022**  
Klotzki/KK



**Dieter Mählein**  
hoofd van de  
controleerende instantie

**Nummer van het certificaat: 1090-2.00330.GSIDu.2014.003**

## **Algemene bepalingen**

1. Dit certificaat behoudt zijn geldigheidsduur zo lang de bepalingen in de bovengenoemde technische specificatie ongewijzigd blijven, of zo lang er zich geen veranderingen voordoen in de omstandigheden van de fabricage op de maatgevende werkplek(ken).
2. Voor reclamedoelinden of andere doeleinden mag dit certificaat slechts in zijn geheel worden vermenigvuldigd of gepubliceerd. De teksten van reclame-uitingen mogen niet in tegenspraak tot dit certificaat staan.
3. Als er twijfel heerst omtrent de geschiktheid van de werkplek(ken), houdt de controlerende instantie zich het recht voor te allen tijde onaangekondigde bedrijfsbezoeken en controles uit te voeren op de werkplek(ken), waaraan kosten voor de fabrikant zijn verbonden.
4. Dit certificaat kan te allen tijde met onmiddellijke ingang en zonder restitutie van kosten worden ingetrokken, aangevuld of gewijzigd, wanneer er zich wijzigingen hebben voorgedaan in de voorwaarden waaronder het werd uitgereikt, of wanneer de bepalingen in dit certificaat niet worden nageleefd.
5. De volgende wijzigingen dienen aan de controlerende instantie te worden gemeld:
  - a) nieuwe productiefaciliteiten, of wijzigingen in de wezenlijke productiefaciliteiten;
  - b) veranderingen bij het verantwoordelijke toezicht op het lassen;
  - c) invoering van nieuwe lasprocessen, nieuwe basis werkstoffen en daarmee samenhangende WPQRS (Welding Performance Qualification Records - WPQRS);
  - d) nieuwe wezenlijke productiefaciliteitenDe controlerende instantie zal in de genoemde gevallen een aanvullend onderzoek laten verrichten.
- 6: Minimaal twee maanden voor verstrijken van de geldigheidsduur dient er bij de controlerende instantie een nieuwe aanvraag te worden ingediend wanneer de kwalificatie opnieuw moet worden geattesteerd,

### **Verspreider**

1. Aanvrager
2. ter kennisgeving